

Recycleur d'eau semi-automatique 160L

Ref. C1160AX



Permet de traiter en interne vos eaux usagées et de récupérer jusqu'à 95% de votre eau pour réutilisation.

Sûr et facile à utiliser, c'est un investissement très vite rentabilisé. Selon les quantités à traiter, des appareils de différentes capacités sont disponibles.

Alimentation	400 v
Puissance	11000 w
Protection électrique	AD-T
Capacité de la cuve	222L
Capacité de chargement	160L
Diamètre intérieur de la cuve	500 mm
Condenseur d'air	Acier inox - Refroidi par air
Durée de processus	12H-15H
Température de travail	50-180°C
Dimensions (l x h x p)	1510 x 2100 x 1200mm
Poids	433kg

- + Economie de retraitement et de stockage d'eau
- + Faible encombrement
- + Travail en autonomie, par cycle
- + Simple d'utilisation et peu d'entretien

Points forts

- Taux de récupération jusqu'à 95%
- Permet des économies de stockage, de retraitement et d'achat
- Sépare par distillation les produits polluants (résines, pigments, vernis, encres, huiles, etc.) contenus dans les eaux usées
- Réglage simple : Température et durée de cycle